

## ●エンジンTIG溶接機300A 2人用 (オイルガード付)

エコベース標準装備

# DAT-200×2LSE









## 2人同時に200AのTIG溶接が可能

2人同時溶接では最大200AまでTIG溶接が可能で、さらに下記のパターンの溶接が自在に設定できます。溶接用途に合わせて使用できる一台二役なので、溶接作業がより経済的で、より効率的です。

また、1人使用時には定格電流300Aの余裕のハイパワーで、 TIG溶接ができます。

| パターン① | (A側) TIG溶接 | (B側) TIG溶接 |
|-------|------------|------------|
| パターン② | (A側) 手溶接   | (B側) TIG溶接 |
| パターン③ | (A側) TIG溶接 | (B側) 手溶接   |
| パターン④ | (A側) 手溶接   | (B側) 手溶接   |

## パルス溶接 (2人側)機能付

パルス溶接機能 (0.5~500Hz) で裏波溶接、薄板溶接、異種 金属継手溶接などの特殊溶接が容易にでき、商用電源用 TIGにも匹敵する性能を実現しました。

## 使用率100%を実現

手溶接で1人使用で260A 使用率100%、2人同時使用で150A 使用率100%を実現。TIG溶接でも1人使用で260A 使用率100%、2人同時使用で190A 使用率100%を実現しました。

#### 溶接特性をワンタッチ切替

デジタルモニタスイッチで「TIG」、「手溶接電流」、「手溶接垂下」の切替が出来ます。また、短絡電流、「手溶接(垂下)」時は垂下度をそれぞれの好みに応じてワンタッチで切替ができます。

#### ボンベホルダーを標準装備

フロント側ボンベホルダーを標準装備しております。 ボンベの転倒防止、現場での運搬の省力化になります。 (ボンベをのせた状態で本体をクレーン等での吊り上げは、ボンベの落下の危険があるのでおやめください)



## 2連流量計付アルゴンメーター

TIGを2人同時で使用する場合A、Bそれぞれのガス流量を調整する必要があります。 2連流量計付アルゴンメーターを使用することでアルゴンガスボンベが1本でも2人同時使用できます。



## 【DAT-200×2LSE (デンヨー)

## エコベース標準装備

徹底した雨水侵入防止や新開発の細部にこだ わった構造で、環境保護が求められる現場でも、安心 して作業に従事できるエコベースを標準装備し ています。

エコベース内の容量が満水に近づくとエンジン モニタの警報灯が点灯する親切設計です。



油など

雨水など

燃料給油の際にこぼれた燃 料も新開発の給油口では、 一度別桶に受けてからエコ ベースに流す構造で、桶外 への流出を防ぐことができ ます。



エコベース内の液量が一定水位にな ると操作盤の警報ランプが点灯しま



#### 油水分離構造

徹底した雨水侵入防止構造で、雨水の 侵入を抑えていますが、エコベース内に 雨水が侵入した場合でも油脂類より先 に水を優先的に機外に排出する「油水 分離構造」を装備しています。

## 仕様

#### 溶接電源

|          | 特性                |    | 直流定電圧           |
|----------|-------------------|----|-----------------|
|          | 定格出力              | kw | 1人:単独使用6.0      |
|          |                   |    | 2人:同時使用3.4×2    |
|          | 定格電流              | Α  | 1人:単独使用300      |
|          |                   |    | 2人:同時使用190      |
|          | 定格電圧              | V  | 1人:単独使用20.0     |
| T        |                   |    | 2人:同時使用17.8     |
|          | 電流調整範囲            | Α  | 1人:単独使用8~300    |
| G        |                   |    | 2人:同時使用4~200    |
| 溶        | 定格使用率             | %  | 1人:単独使用75       |
| 接        |                   |    | 2人:同時使用100      |
|          | 高周波発生方式           |    | 直列重畳形・火花発振式     |
|          | クレータ制御切替          |    | 「有」・「無」・「反復」3段  |
|          | ガスアフターフロー時間       | 秒  | 2~30            |
|          | アップスロープ/ダウンスロープ時間 | 秒  | 0~5             |
|          | パルス電流範囲(2人側のみ)    | Α  | 4~200           |
|          | パル周波数(2人側のみ)      | Hz | 0.5~500         |
|          | 特性                |    | 定電流/垂下特性        |
|          | 定格出力              | kw | 1人: 単独使用7.9     |
|          |                   |    | 2人:同時使用3.9×2    |
|          | 定格電流              | Α  | 1人:単独使用260      |
| 手        |                   |    | 2人:同時使用150      |
| ,<br>  溶 | 定格電圧              | ٧  | 1人: 単独使用30.4    |
| 接        |                   |    | 2人:同時使用26.0     |
|          | 電流調整範囲            | A  | 1人: 単独使用30~300  |
|          |                   |    | 2人:同時使用30~200   |
|          | 上 定格使用率 上         | %  | 100%            |
|          | 適用溶接棒             | mm | 1人:単独使用Φ2.0~6.0 |
|          |                   |    | 2人:同時使用Φ2.0~5.0 |

#### 単相補助出力

| 周波数  | Hz  | 50/60   |
|------|-----|---------|
| 相数   |     | 単相(2線式) |
| 定格出力 | kVA | 3       |
| 定格電圧 | V   | 100     |
| 力率   |     | 1.0     |

#### ディーゼルエンジン

| 名称            | クボタ D902-K3A |
|---------------|--------------|
| 形式            | 水冷4サイクル渦流室式  |
| 定格出力 kW/min-1 | 15.1/3000    |
| 総排気量L         | 0.898        |
| 燃料            | 軽油           |
| 燃料タンク L       | 40           |
| パッテリ ×個       | 55B24L×1     |

#### 寸法·質量等

| 全長×全幅×全高 mm   | 1500×720×1090 |
|---------------|---------------|
| IJペース空間容量 L   | 54.4          |
| 乾燥質量(整備質量) kg | 436 (480)     |
|               | 7mdB(A) 63    |
| 制金 日 102      | LmAdB 87●     |
| 排出ガス対策        | 第3次排出ガス対策型    |

# 株式会社向陽商会

社 〒593-8312 堺市西区草部306-7 〒558-0022 大阪市住吉区杉本1-6-11 TEL 06-6697-1112 大阪南営業所 大 東 営 業 所 〒574-0052 大東市新田北町4-5

TEL 072-274-5550 TEL 072-874-2150

リース品のご用命は

までよろしくお願いいたします